



Tagesordnung

„Kurzer Prozess“ - Herausforderung für den Betriebsleiter Optimieren betrieblicher Material- und Informationsflüsse

Datum: 17.11.2009

Ort: BMW Werk Regensburg, Herbert-Quandt-Allee, 93055 Regensburg
KOMM-Forum, Eingang Tor 2, Gebäude 59.1

Beginn: 09:00 Uhr

Ende: 17:00 Uhr

- TOP 1 09:00 Uhr Begrüßung und Einführung**
Martina Grießhammer, Leiterin Presse-, Öffentlichkeitsarbeit und
Mitarbeiterkommunikation, BMW Werk Regensburg
Johann L. Erner, Verbandsingenieur, BayME-Geschäftsstelle Ndb.-Opf.
Hermann Brandl, Geschäftsführer, BayME-Geschäftsstelle Ndb.-Opf.
- TOP 2 09:15 Uhr Kosten- und Leistungspotenziale kurzer Prozesse – Daten einer
Benchmarkstudie**
Prof. Dr. Klaus-Jürgen Meier,
Institut für Produktionsmanagement und Logistik
- TOP 3 09:45 Uhr Die Krise als Chance verstehen – Praxisbeispiel einer Supply Chain**
Jörg Cwojdzinski, Vice President SCM,
Siemens Electronics Assembly Systems GmbH & Co. KG
- 10:15 Uhr Pause**
- TOP 4 10:30 Uhr Höhere Effizienz durch mobile Außendienstlösungen in Transport-
Logistik und im Technischen Kundendienst**
José da Silva, Vorstand Vertrieb und Marketing,
ICS International AG, Neu-Anspach
- TOP 5 11:00 Uhr Variabilisieren von IT-Infrastrukturkosten – professionelle Supply
Chain <> variabel vergütet**
Dipl.-Kfm. Peter Richter, Deutsche Telekom AG

- TOP 6 11:30 Uhr Schnelle Reaktionszeiten in der Montage, durch Integration von Logistik und Produktionsprozessen**
Gianluca Crestani, Vorstand, Andreas Schmid Logistik AG
- TOP 7 12:00 Uhr Make to order: Individualisierung durch Geschwindigkeit**
Dirk Rimkus, Geschäftsführung, IPL Beratung GmbH
- 12:30 Uhr Gemeinsames Mittagessen**
- TOP 8 13:30 Uhr Informationslogistik in der Produktion**
- **Welche Informationen braucht der Mitarbeiter am Arbeitsplatz**
 - **Welche Daten liefert der Prozess**
 - **Welche Absicherungsmaßnahmen können praktiziert werden**
 - **Umsetzungsbeispiele, insbesondere im BMW Werk Regensburg**
- Fritz Steininger, DE software & control GmbH, Dingolfing
- 14:15 Uhr Pause und Vorbereiten auf die Werkführung**
- TOP 9 14:45 Uhr Werkführung:**
- **Presswerk, incl. neuer Coilanlage und neuer moderner 2. Pressenstraße (Highspeed-Servopressenlinie)**
 - **Versorgungszentrum und Pick-to-Light**
 - **Montagebereich mit Cockpitvormontage**
 - **Endmontage**
- ca. 17:00 Uhr Get together und Ende der Veranstaltung**