



Neues Konzept für Pick-by-Light

Dingolfing, 12 Feb 2010

Unter dem Namen *PbL2Go 2510* schnüren der MES-Experte DE software & control GmbH, der IPC-Spezialist CRE Rösler GmbH und die microSYST Systemelectronic GmbH als Hersteller hochwertiger, industrietauglicher Pick-by-Light-Anzeigen ein kompaktes und einfach zu installierendes Komplettpaket für die Kommissionierung in der Produktion.

Im Gegensatz zu den bisher typischen und kostenintensiven Pick-by-Light-Lösungen zielt *PbL2Go 2510* auf den Einsatz direkt an der Werkbank und kann mit geringem Aufwand unmittelbar in Betrieb genommen werden. Somit wird die Poka-Yoke-Strategie zur Fehlerminimierung, insbesondere bei variantenreichen und komplexen Produkten, direkt und preiswert unterstützt.

PbL2Go 2510 trägt entscheidend dazu bei, die Prozess- bzw. Montagezeit nachhaltig zu verkürzen, die Nacharbeitskosten zu senken und somit die Auftragsbearbeitung wesentlich effizienter zu gestalten. Zudem wird die Produktqualität verbessert. Dies wird dadurch erreicht, dass die Mitarbeiter durch *PbL2Go* gezielt mit den Informationen versorgt werden, die sie für ihre Arbeit benötigen.

Das optimal abgestimmte Komplettpaket besteht aus einem hochwertigen Industrie-PC *CDT150PC07* mit einem 15" Touch-Monitor, sowie 25 äußerst robusten Regal-Displays *mipick* mit integriertem Leuchtmelder und Quittungstaster. Die vorinstallierte und konfigurierte Software basiert auf dem Montage-Leitsystem *WORK.DESC*. Im *PbL2Go*-Paket sind die Funktionen Variantenauswahl und Pick-by-Light-Steuerung, sowie Anzeigen für Bilder und Texte für weitere Varianteninformationen vorkonfiguriert. Als Option kann der Dokumenten-Viewer eingebunden werden, um beispielsweise Arbeitsanweisungen, Stücklisten, Zeichnungen oder Prüfanweisungen zu visualisieren. Das Gesamtsystem ist so ausgelegt, dass die Montage und Inbetriebnahme durch den Kunden selbst erfolgen kann.

Das Paket *PbL2Go 2510* wird erstmals auf der Messe „Logimat 2010“ auf dem microSYST-Stand (Halle 5/Stand 162) präsentiert und hat einen Einstiegspreis von 9.800,00 €.

Weitere Informationen finden Sie unter www.PbL2Go.com.



Bildmaterial

[pbl2go.tif](#)

Die leuchtstarken und gut erkennbaren LED-Anzeigen zeigen der Montagetarbeiterin eindeutig, welche Teile sie zu verbauen hat. Bei Auftragsstart wird die entsprechende Auftragsvariante über einen Touch-Monitor ausgewählt. Hier werden auch weitere montagerelevante Information angezeigt.



Zusatzinformationen

1. Glossar

Kürzel	Beschreibung
MES	Manufacturing Execution System
<i>WORK.DESC</i>	Name des Montageleitsystems der DE software & control GmbH
Pick-by-Light	Pick-by-Light (bzw. Pick-to-Light, Pick-2-Light) (zu Deutsch etwa "Kommissionieren nach Licht") bietet signifikante Vorteile gegenüber den klassischen manuellen Kommissioniertechniken, welche das Vorliegen von Lieferscheinen oder Rechnungen zum Zeitpunkt der Kommissionierung erfordern. Bei Pick-by-Light-Systemen befindet sich an jedem Lagerfach eine Signallampe mit einem Ziffern- oder auch alphanumerischen Display, sowie mindestens einer Quittierungstaste und evtl. Eingabe- bzw. Korrekturtasten. Steht der Kommissionierbehälter an der Pickposition, so leuchtet an demjenigen Lagerfach, aus welchem der/die Kommissionierer/in eine Ware zu entnehmen hat, die Signallampe auf, und auf einem Display erscheint die zu entnehmende Anzahl. Die Entnahme wird dann mittels einer Quittiertaste bestätigt und die Bestandsänderung in Echtzeit an das Lagerverwaltungssystem zurückgemeldet. Pick-by-Light-Systeme werden oft in Kombination mit Person-zu-Ware eingesetzt. Quelle: Wikipedia.de

2. Firmen-Kurzprofile

2.1 DE software & control GmbH

Die DE software & control GmbH ist ein Softwarehersteller mit Hauptsitz in Dingolfing, Niederbayern und wurde 1997 von Fritz Steininger, Onur Mubariz und Heino Migge gegründet. Das Unternehmen hat sich als Systemhaus auf industrielle Software, vor allem im Bereich Manufacturing Execution System (MES) spezialisiert. Kernkompetenz ist die Erstellung von angepassten MES-Lösungen für Fertigungsunternehmen und Lackierbetriebe sowie Beratung und Abwicklung von IT-Projekten.

Die MES-Lösungen basieren methodisch und technologisch auf DE-spezifischen Standardframeworks, die unter der Produktfamilie *.DESC* zusammengefasst sind.

Zum Kundenkreis der DE software & control GmbH zählen namhafte Auftraggeber in den Branchen Automotive, Chemie/Kunststoff, Maschinen- und Anlagenbau, Oberflächenbehandlung, Elektronik und Möbel.

Verantwortlich für Marketing und Vertrieb:

DE software & control GmbH
Fritz Steininger
Mengkofener Straße 21
D-84130 Dingolfing

Tel. +49 8731 3797-0



E-Mail: fritz.steininger@de-gmbh.com

Web: www.de-gmbh.com

2.2 microSYST GmbH

Die microSYST Systemelectronic GmbH mit Sitz in Weiden beschäftigt sich seit 25 Jahren im Bereich Bedienen und Beobachten. Den Schwerpunkt bilden Produkte für die Automatisierungs- und Prozesstechnik. Des weiteren betätigt sich microSYST in den Bereichen Industriekommunikation und kundenspezifische elektronische Produktentwicklung.

Kontakt:

microSYST Systemelectronic GmbH
Ines Gallesdörfer
Zur Centralwerkstätte 10
D-92637 Weiden

Tel: +49 961 39166-20

E-Mail: ines.gallesdoerfer@microsyst.de

Web: www.microsyst.de

2.3 CRE Rösler Electronic GmbH

CRE Rösler Electronic GmbH ist das Spezialistenteam für Panels, Rechner und mehr. Die Firma wurde 1979 von Herrn Bernhard Rösler im hohen Norden gegründet und ist nunmehr, nebst Hauptsitz in Hohenlockstedt, auf 2 Vertriebsbüros im Westen und Süden Deutschlands auf stolze Größe gewachsen.

Zugeschnitten auf die Bedürfnisse konzipiert und konstruiert die Firma HMI / MMI Lösungen für Automatisierungsaufgaben in unterschiedlichsten Bereichen und Branchen.

Dabei wird die Kommunikation zwischen Mensch und Maschine hinsichtlich ergonomischer und interaktiver Schwerpunkte optimiert. CRE versteht sich als Spezialist für Serien - und Sonderfertigungen.

Gerade wenn es um besondere Herausforderungen geht, ist CRE Rösler Electronic der richtige Partner: sei es extreme Hitze, außergewöhnliche Hygieneanforderungen, Meerwasserbelastungen, feiner Sand und Staub oder Vandalensicherheit.

Mit dem technischen Know-How und der Erfahrung über 30 Jahren kann CRE seinem Kunden immer wieder Wettbewerbsvorteile im Rahmen der Produktion sichern. Seit 2004 nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Die Kunden sind in allen Branchen der Industrie vertreten.

Kontakt:

CRE Rösler Electronic GmbH
Herr Kuhlmann
CRE-Allee 1
Gewerbepark Hungriger Wolf
D-25551 Hohenlockstedt

Tel.: +49 4826 37666-43

E-Mail: j.kuhlmann@cre-electronic.de

Web: www.cre-electronic.de